

広色域・水性顔料ナノテクインクによる軟包装材への高速デジタル印刷

KODAK PROSPER S シリーズ XGV ハイブリッド印刷システム

NEW!



- ハイブリッド印刷とフルデジタル印刷に対応。
- 幅106mmの印刷レーンを複数搭載可能。
- 最高速度毎分300mでBOPP/PE/PETなど各種フィルム表面への印刷が可能。
- 食品包装材料規制に対応したパッケージ用水性顔料ナノテクインクを採用。
- CMYK+OGVインクによる広色域印刷で、有名ブランドカラーの95%以上を $\Delta E2.5$ 以内で正確に再現。
- スポット用デジタルバーニッシュをオプションで用意。
- コンパクトな水冷式ドラムドライヤーが、インクのスピーディな定着と乾燥を実現。
- ヘッド数、色数、印刷幅が選べるモジュラー構造を採用。
- 標準的なラミネート加工やOPニスにも適応可能。

QR コードの付加、顧客ロイヤルティプログラムの構築、One to One マーケティングへの対応など、ラベル/パッケージの価値向上に貢献

Kodak Prosper S シリーズによる XGV 印刷システムは、ラベル/パッケージ向けの広色域・水性顔料ナノテクインク (CMYK + OGV) を採用した、画期的なインクジェット インプリンティング ソリューションです。画像や QR コードなど様々なエレメントを 100% バリアブルで、しかも従来の 4 色印刷では不可能だったインパクトのあるカラーで再現できるため、消費者の興味を強く惹きつける、付加価値の高いパッケージが生産できます。絵柄をすべて Prosper S で印刷することはもちろん、先刷りした原反にバリアブルのエレメントを追加印刷することもでき、ニーズにあった最適な印刷ラインが構築できます。

食品パッケージの生産に最適

印刷幅 106mm の複数レーンを
最高速度毎分 300m で印刷

- 表刷り・裏刷りが可能
- フィルムへの印刷安定性を高める
透明な水性プレコート剤を採用

飲料ラベルのバージョニング印刷に最適

500mL のペットボトルのラベルを
ヘッド 1 台で毎分 2,000 枚以上印刷可能

- 裏刷り用に水性フレキソ白インクを用意
- プレコートは社内で実施可能
(処理済みフィルムの購入も可能)
- 厚さ 27 ~ 35 μ m の白色・透明フィルムに印刷可能



<http://www.kodak.co.jp>



EXTENDED GAMUT + DIGITAL VARNISH (XGV)

ラベル・軟包装向け XGV ハイブリッド印刷システム

コダックの XGV 印刷システムは、その卓越した生産性、コスト効率、投資収益率によって、あらゆるラベル・軟包装印刷アプリケーションに対応し、パッケージ製造会社のビジネス成長に大きく貢献します。XGV システムでの軟包装印刷は、世界市場で実績を積み重ねてきた Kodak Prosper S シリーズ インプリンティングシステム、そしてコダックが XGV システムにあわせて専用開発したラベル/パッケージ向け（食品包装材料規制に対応）の広色域・水性顔料ナノテクインクによって最も効果的に行えます。

コダック 合同会社

〒140-0002 東京都品川区東品川4-10-13 TEL.03-6837-7285(営業代表)
 大阪：050-3819-1266 名古屋：050-3819-1265 福岡：050-3819-1270
 仙台：050-3819-1255 札幌：050-3819-1250 金沢：076-200-9583
 製品のお問い合わせ先 JP-GCG-products@kodak.com

構成可能範囲	
メディアの幅	400 mm ~ 1250 mm
ヘッドレール本数	2 ~ 12本
Sシリーズヘッド台数	2 ~ 16台
乾燥能力	直径1.2 mまたは1.8 m
プリントレーン数	2 ~ 4本
機器仕様	
給排紙	単一リール
ヘッド位置決め	用紙送り方向に対して垂直方向で手動
見当合わせ制御	用紙送り方向で自動
乾燥	水冷式ドラムドライヤー(温風噴射、赤外線加熱、除湿に対応)
インク	<ul style="list-style-type: none"> インダイレクトフード規制に対応した水性パッケージングインク・フルード(コダック製) 4色(CMYK)、広色域(CMYKOGB)、カスタム特色
コントローラ	Kodak CS410コントローラ(PDF/IJ/PDSワークフロー対応)
メディア	<ul style="list-style-type: none"> BOPP/PE/PET包装フィルム 白色・透明フィルム インクジェット印刷(グラビア・フレキソアプリケーション)に適合するもの
オプション	<ul style="list-style-type: none"> 端部接合による自動給紙 複数リールによる自動巻取 インラインのフレキソ・グラビア プレコート インラインのフレキソ・グラビア バーニッシュ・白インク ヘッドの電動位置決め
システム性能	
テンションの範囲	20 ~ 150 N
機械系速度	最高速度 毎分300 m
機器寸法(長さ×高さ×幅)	
7色×2レーン(14ヘッド)	8.1 m×2.5 m×6.9 m
1色×4レーン(4ヘッド) +インラインフレキソバーニッシュ	11.7 m×3.7 m×6.9 m